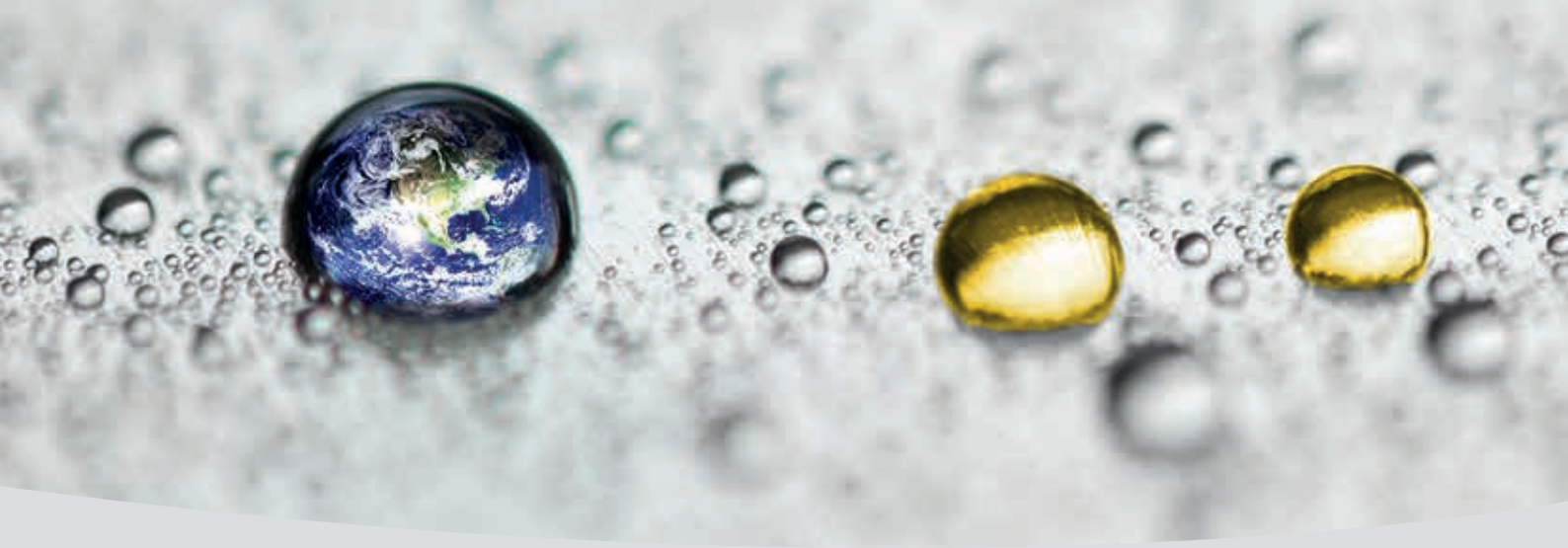


Das FUCHS Produktprogramm für **nachhaltige Lösungen**



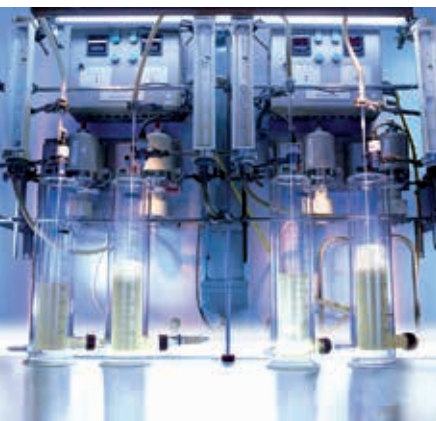
LUBRICANTS.
TECHNOLOGY.
PEOPLE.



LUBRICANTS. TECHNOLOGY. PEOPLE.



- _ Weltweit größter unabhängiger Schmierstoff-Spezialist.
- _ Komplette Sortimente für Industrie und KFZ.
- _ Führender Schmierstoff-Erstausrüster der deutschen Automobilindustrie.
- _ Werke in Mannheim und Kiel.



Zahlen und Fakten

FIRMA: FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GMBH

HOLDING: FUCHS PETROLUB SE

FIRMENSITZ: Mannheim

SCHMIERSTOFF-SPEZIALIST: 100 % Fokus auf Schmierstoffe

UMFASSENDES PRODUKT-PROGRAMM:
Mehr als 2.000 Produkte und 6.000 Artikel

ZERTIFIZIERUNGEN: DIN EN ISO 9001:2008,
ISO/TS 16949:2009, DIN EN ISO 14001:2004
BS OHSAS 18001:2007, KTA 1401

Seit über 80 Jahren konzentrieren wir all unsere Aktivitäten und unseren Forschergeist auf die Entwicklung innovativer Schmierstoffe. Diese Spezialisierung führt dazu, dass wir kontinuierlich wachsen – geografisch, technisch und in der Anzahl der Anwendungsfelder.

Heute steht FUCHS als deutsches Unternehmen weltweit für leistungsstarke Schmierstoffe und verwandte Spezialitäten in nahezu allen Anwendungsbereichen und Branchen.

Wir entwickeln Schmierstoffe anwendungsspezifisch und zugeschnitten auf die Prozesse unserer Partner. Gemeinsam suchen wir für unsere Kunden den besseren Schmierstoff. In Form, Umfang und Intensität ist diese Art der Zusammenarbeit einmalig. Wir nennen sie Entwicklungspartnerschaft. Diese Fähigkeit gründet sich auf ein wesentliches Merkmal: Als deutsches Unternehmen mit Sitz in Mannheim sind wir der größte unabhängige Schmierstoff-Spezialist. Und diese Unabhängigkeit macht den Unterschied. Wir sind offen für neue Wege, offen für Visionen – die Voraussetzung für Innovationen. Und Innovationen sind ein Markenzeichen von FUCHS.

3-FACH VORTEILE NUTZEN. UNSER ANGEBOT FÜR IHRE NACHHALTIGE PRODUKTION.

Produkte auf Basis von innovativen Lösungskonzepten

Ressourcenschonung, geringerer Öl- und Kraftstoffverbrauch, verminderter CO₂-Ausstoß – die innovativen Produkte von FUCHS leisten durch ihre hohe Effizienz und Umweltfreundlichkeit einen wichtigen Beitrag zur Nachhaltigkeit im ökologischen Sinne.

Ein weiterer Vorteil dieser innovativen Schmierstoffe: Sie helfen zusätzlich Betriebskosten einzusparen und bieten zugleich ein Höchstmaß an Sicherheit.



Produkte auf Basis von erneuerbaren Rohstoffen

FUCHS ist seit Jahrzehnten Schrittmacher bei der Entwicklung umweltfreundlicher Schmierstoffe. Die biologisch schnell abbaubaren Schmierstoffe sind auf Basis von synthetischen Estern oder Pflanzenöle aufgebaut. Sie sind umweltverträglicher als herkömmliche Produkte auf Mineralölbasis und im Fall der sogenannten biogenen Schmierstoffe sogar weitgehend CO₂-neutral.

Produkte mit Grundölen auf Recycling-Basis

Aus alt macht neu! Mit seinen Produkten auf der Basis von Grundölen, die aus recycelten Schmierstoffen gewonnen werden, trägt FUCHS dem Kreislaufgedanken im besten Sinne Rechnung, um keine fossilen Ressourcen zu verschwenden.

Diese Schmierstoffe sind nicht nur nachhaltig und ressourcensparend – durch den aufwendigen Prozess der Re-Raffinierung besitzen die bei FUCHS speziell ausgewählten Rohstoffe dieselben technischen Eigenschaften wie herkömmliche Schmierstoffe und übertreffen diese in der Qualität teilweise sogar.

Produkte auf Basis von
innovativen Lösungskonzepten



Die innovativen Lösungen von FUCHS bieten mehr:
Optimierte Leistung bei geringerem Energieverbrauch.
Durch den Einsatz unserer Technologien wird eine Steigerung der Produktivität und der Leistungsfähigkeit erzielt – und das bei nachweislicher Senkung des Kraftstoffverbrauchs oder des Energieeinsatzes im Allgemeinen.

So werden nicht nur Kosten gespart, sondern auch CO₂-Emissionen reduziert – für einen verbesserten Umweltschutz.



PRODUKTE AUF BASIS VON INNOVATIVEN LÖSUNGSKONZEPTEN

AUTOMOTIVE SCHMIERSTOFFE: MOTORENÖLE

Die FUCHS XTL®-Technologie ist eine zentrale Technologieplattform, die eine Basis für aktuelle und zukünftige Entwicklungen darstellt. Dabei steht XTL®-Technologie für eXtreme Temperature Lubrication, unter der alle Maßnahmen und Technologien zusammengefasst werden, die bei extremen Bedingungen und Temperaturen hervorragende Leistungsfähigkeit zeigen. So sorgt XTL® schon heute bei ausgewählten Motorenölen dafür, dass der Kraftstoffverbrauch bei gängigen Ölen der Viskositätsklasse SAE 5W-30 gesenkt wird. Weitere Kraftstoffeinsparung versprechen niedrigviskose SAE 0W-20 Motorenöle, die schon in naher Zukunft die bisherigen SAE 5W-30 Öle immer mehr ablösen dürften. Der NEDC (New European Driving Cycle) mit einem Mercedes C 250 CDI zeigt eindrucksvoll, wie die XTL®-Technologie hilft, den Kraftstoffverbrauch und CO₂-Ausstoß im Vergleich zu herkömmlichen Ölen zu reduzieren. Mit TITAN GT1 EVO haben wir eine neue Stufe der Leistungsfähigkeit erreicht und die Leistung der XTL®-Technologie im OEM-Umfeld nachgewiesen und qualifiziert: TITAN GT1 EVO SAE 0W-20 ist das weltweit erste und bisher einzige Produkt, das die strengen Anforderungen der neuen BMW Longlife-14 FE+ Spezifikation erfüllt und entsprechend freigegeben wurde.

Nutzen auch Sie die Vorteile der FUCHS XTL®-Technologie in Ihrem Fahrzeug.

Motorenöle		
TITAN GT1 EVO SAE 0W-20		Premium Performance Leichtlauf-Motorenöl der Spitzenklasse mit neuartiger XTL®-Technologie in zukunftsweisender Viskositätslage. Speziell entwickelt für hoch belastete Downsizing-Motoren bei maximaler Leistungsausnutzung, extremer Kraftstoffeinsparung und reduziertem CO ₂ -Ausstoß. Exzellente Kaltstarteigenschaften, schnelle Durchölungszeiten und herausragende Leistungsreserven.
TITAN GT1 SAE 0W-20		Premium Performance Leichtlauf-Motorenöl der Spitzenklasse mit neuartiger XTL®-Technologie in wegweisender Viskositätslage mit weltweit einmaliger zinkfreier Additivtechnologie, für Hochleistungsfahrzeuge mit Benzin- und Dieselmotoren. Speziell entwickelt für sportliche Fahrweise und maximale Leistungsausnutzung. Extremes Kraftstoffeinsparungspotenzial. Exzellente Kaltstarteigenschaften. Herausragende Leistungsreserven.
TITAN GT1 PRO FLEX SAE 5W-30		Premium Performance, extrem kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl der Spitzenklasse mit neuartiger XTL®-Technologie für beste Kaltstarteigenschaften und herausragenden Leistungsreserven für moderne PKW und Vans mit/ohne Wartungsintervallverlängerung. Speziell entwickelt für BMW-, Mercedes-Benz- und OPEL-Modelle mit Abgasnachbehandlung und Turboaufladung.
TITAN GT1 PRO C-3 SAE 5W-30		Premium Performance, extrem kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl der Spitzenklasse mit neuartiger XTL®-Technologie für beste Kaltstarteigenschaften und herausragenden Leistungsreserven für moderne PKW und Vans mit/ohne Wartungsintervallverlängerung. Speziell entwickelt für BMW-, VW- und Mercedes-Benz-Modelle mit Abgasnachbehandlung und Turboaufladung.
TITAN GT1 SAE 5W-40		Premium Performance, kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl der Spitzenklasse mit neuartiger XTL®-Technologie für beste Kaltstarteigenschaften und herausragenden Leistungsreserven für moderne PKW und Vans mit/ohne Wartungsintervallverlängerung. Speziell entwickelt für Fahrzeug-Modelle mit Abgasnachbehandlung und Turboaufladung.
TITAN CARGO MAXX SAE 5W-30		Premium MAXX Performance Motorenöl der Spitzenklasse mit neuartiger XTL®-Technologie. Speziell entwickelt für Fahrzeuge mit Turboaufladung und modernen Abgasnachbehandlungssystemen. Bietet beste Kaltstarteigenschaften und herausragende Alterungsstabilität für zusätzliche Kraftstoffeinsparung über das gesamte Ölwechselintervall.
TITAN CARGO MAXX SAE 10W-40		Premium MAXX Performance Motorenöl der Spitzenklasse mit neuartiger XTL®-Technologie. Speziell entwickelt für Fahrzeuge mit Turboaufladung und modernen Abgasnachbehandlungssystemen. Bietet sehr gute Kaltstarteigenschaften und herausragende Alterungsstabilität für zusätzliche Kraftstoffeinsparung über das gesamte Ölwechselintervall.



INDUSTRIESCHMIERSTOFFE: HYDRAULIK- UND GETRIEBEÖLE, TURBINENÖLE, VERDICHTERÖLE, KÄLTEMASCHINENÖLE

Moderne Industrieöl-Formulierungen werden schon heute auf Basis innovativer, synthetischer Grundöle in Verbindung mit neuen schwermetallfreien Additivsystemen aufgebaut. Dies ermöglicht in vielen Anwendungsbereichen, z.B. im Kraftwerksbereich, bei Turbinenölen, im Hydraulikbereich bei Baggern und im Kältemaschinenölbereich bei Kühlschränken, die Effizienz der Aggregate und Anlagen im Vergleich zu konventionellen Produkten auf Mineralölbasis deutlich zu verbessern. Darüber hinaus gewährleisten diese synthetischen Schmierstoffe höhere Standzeiten bei besserer Maschinenverfügbarkeit und höherer Sicherheit. Heute werden hohe Anforderungen an das Energielabel gestellt. Gerade im Bereich der Haushaltskühlschränke können die neuesten Energielabels AAA+ nur durch den Einsatz spezieller reibungsoptimierter, auf den Kompressor abgestimmter Kältemaschinenöle erreicht werden. Industrieöle der neuesten Generation dienen zur Verbesserung der CO₂-Bilanz, zur Reduktion von spezifischem Kraftstoffverbrauch in der Anwendung bzw. zu einer Reduktion der elektrischen Stromaufnahme im Antriebssystem.

FUCHS Industrieschmierstoffe werden auch im Bereich der Energierückgewinnungssysteme in sogenannten Expandern eingesetzt, die nach dem Clausius-Rankine-Kreisprozess laufen.

Industrieöle	
RENOLIN XtremeTemp	Spezialhydrauliköle für einen breiten Temperatureinsatzbereich auf Basis spezieller teilsynthetischer Grundöle und neuer Additivtechnologie. Mobil- und Stationär-Hydrauliköle. Steigerung des hydraulischen Wirkungsgrads. Kraftstoffeinsparung von 3-5 % möglich.
RENOLIN UNISYN CLP	Vollsynthetische Getriebeöle auf PAO-Basis mit erhöhter Alterungsbeständigkeit, sehr gutem Viskositäts-Temperatur-Verhalten. Reduziert die Reibung in der Verzahnung und in Lagern; verbessert den Getriebewirkungsgrad, senkt die Getriebeöltemperatur ab. Sehr hohe Standzeit; hohe Lebensdauer (Faktor 2-3).
RENOLIN ETERNA	Turbinenöle neuester Generation für die Schmierung von Gas- und Dampfturbinen sowie Turboverdichtern. Basis: hochwertige, im Hydrocrackverfahren hergestellte Grundöle. Hohe Alterungsbeständigkeit, exzellenter Schutz vor Ablagerungen. Low Varnish Öle: erhöhen die Betriebssicherheit , verhindern Varnish (Ablagerungen, Verlackungen etc.).
RENOLIN STEAM	Spezialschmierstoff für Expander bei Abwärmenutzung: Dampfmaschinenöl. Für den Einsatz im Hubkolben-Expander zusammen mit dem Arbeitsmedium Wasser (VE Wasser). Energierückgewinnung im Abgasstrom von Verbrennungsmaschinen durch Expander in einem Rankine-Prozess.
RENOLIN ORC	Spezialschmierstoff für Expander in Clausius-Rankine-Kreisprozessen. Zur zuverlässigen Schmierung der im geschlossenen Organic Rankine Cycle verwendeten Pumpe und Expandersysteme (mit organischen Medien). Energierückgewinnung im Abgasstrom von Verbrennungsmaschinen durch Rankine-Prozesse.
RENISO WF 5A	Speziell ausraffiniertes Kältemaschinenöl auf Basis spezieller Grundöle, zur Schmierung hermetischer Kühlschrankkompressoren mit Isobutan (R600a) als Kältemittel. Für den Einsatz als Lebensdauer-Schmierstoff in vollhermetischen R600a-Hubkolbenverdichtern. Niedrige Viskosität bei hervorragendem Verschleißschutz: hohe Gesamt-Effizienz des Verdichters und damit des Kühlschranks, deutlich niedrigere Stromaufnahme.
RENISO PAG 1234	Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Basis spezieller synthetischer Polyglykole (double-endcapped PAG mit Stabilisator-Additiven). Für den Einsatz mit dem Kältemittel HFO-1234yf in Fahrzeug A/C-Systemen. Speziell geeignet für Axialkolbenverdichter. Für HFO-1234yf als umweltverträgliches Nachfolge-Kältemittel von R134a entwickelt.
RENISO ACC 46	Neuentwickeltes Kältemaschinenöl für Fahrzeug-Klimaanlagen mit dem umweltfreundlichen Kältemittel CO₂. Basis: doppelt endverschlossenes PAG/mit leistungsfähigem Additivsystem. Für den Einsatz mit umweltfreundlichen CO ₂ -Fahrzeug A/C Systemen. Speziell geeignet für Axialkolbenverdichter.

PRODUKTE AUF BASIS VON INNOVATIVEN LÖSUNGSKONZEPTEN

INDUSTRIESCHMIERSTOFFE: SCHMIERFETTE

Dem Trend zur Energieeinsparung trägt FUCHS auch mit einer Reihe von synthetischen Schmierfetten Rechnung, die speziell zur Absenkung des Reibwertes entwickelt wurden und damit den Wirkungsgrad erhöhen. Der Einsatz dieser Schmierfette ermöglicht die Reduzierung des Gesamtenergieverbrauchs oder von Stromspitzen in sensiblen Anwendungen, z. B. kilometerlange Transportbänder, Getriebe u.a. von Elektrofahrrädern, elektrische Lenkungen, Radlager, Fensterheber und Kleinmotoren in Fahrzeugen, denen nur ein begrenztes Bordstromnetz zur Verfügung steht. Der Wechsel von konventionellen Schmierfetten auf diese Spezialprodukte ermöglicht außerdem eine Verlängerung von Wechselintervallen oder sogar einer Lebensdauerschmierung. Dadurch wird ein weiterer Beitrag zur CO₂-Einsparung realisiert.

Schmierfette	
RENOLIT GL 1	Low friction Fett für langsame Bewegungen und hohe Lasten wie z.B. in Schiebädern, Verstellspindeln von Trailerstützen auch als Schraubgleitmittel und in Türbremsen und –feststellmechanismen.
RENOLIT WTF-REIHE	Produktreihe von vollsynthetischen Fetten mit low friction Eigenschaften, die dazu beitragen, die erforderliche Antriebsenergie zu senken. Anwendung in Getrieben von Elektrofahrrädern, sog. E-Bikes. Kann auch zur Minimierung der Dichtungsreibung in vorgefetteten und gedichteten Kugellagern verwendet werden.
RENOLIT HI-SPEED 2	Vollsynthetisches konsistentes Schmierfett zur reibungsreduzierten Anwendung in Hochgeschwindigkeitslagern von Werkzeugmaschinen- und Textilspindeln.
RENOLIT LST 00	Vollsynthetisches Getriebefließfett mit optimiertem Reibungskoeffizient zur Steigerung des Wirkungsgrades und Absenkung der Betriebstemperaturen, z. B. in Schneckengetrieben.
RENOLIT HI-TEMP 100	Vollsynthetisches Lithiumkomplexfett mit niedrigem Reibbeiwert zur Reduzierung des Start- auf Laufdrehmoments und Verbesserung des Wirkungsgrades, z. B. von Wälzlagern in Elektromotoren oder Bandrollen.
RENOLIT ST-XLF 1	Reibarmes Spezialfett zur Schmierung von Trag- und Führungsgelenken, Schiebe- und Sonnendächer in PKW sowie Sitzschienen. RENOLIT ST-XLF 1 minimiert effektiv Stick-slip-Effekte in Kunststoff/Stahl-Paarungen.
RENOLIT CX-SPS 0	Spezialschmierfett zur Schmierung von Getrieben und Zahnstangen in elektrischen Lenkungen. Durch die niedrigen Reibwerte wird die Kraftstoffeinsparung der elektrischen Lenkung noch verbessert.
RENOLIT ST-V 2	Vollsynthetisches Schmierfett für Langzeit- und Lebensdauereinsätze mit reibwertmindernden Eigenschaften zur Verwendung in NFZ-Radlagereinheiten, Lüfterlagern und Bremssystemen von NFZ.
RENOLIT CT-B 00	Vollsynthetisches Speziialschmierfett für hoch belastete Handwerkzeugmaschinen mit weitem Temperatureinsatzbereich und guter Kunststoffverträglichkeit.
RENOLIT PU-MA 2	Vollsynthetisches Polyharnstofffett mit reibwertoptimierten Eigenschaften für Wälzlager in Elektromotoren, Pumpen, Lüftern, Radlagern, Bandrollen/-antrieben und Kardanwellen.
RENOLIT ST-CM 2	Vollsynthetisches Schmierfett mit extrem großem Temperaturbereich, -40°C bis 200°C, zur Schmierung von Türschlössern, Lenksäulenkardangeln und Kunststoff/Kunststoff- sowie Kunststoff/Stahl-Paarungen im KFZ-Bereich.

INDUSTRIESCHMIERSTOFFE: KÜHLSCHMIERSTOFFE, HÄRTEMEDIEN

Wie in anderen Industriebereichen ist der Trend nach ressourcenschonenden Produkten im Bereich Kühlschmierstoffe und Härtemedien zu erkennen. Dabei spielen Produktauswahl und innovative Systeme eine wesentliche Rolle mit dem Ziel, Verbrauchsmengen zu reduzieren und die Umwelt zu schonen. So können niedrigviskose Bearbeitungsöle auf Basis nachwachsender Rohstoffe mit hohem Flamm- und Siedepunkt, wassermischbare Mikroemulsionen und synthetische Polymerlösungen einen wesentlichen Beitrag zur Verbrauchsreduzierung leisten.

Kühlschmierstoffe	
ECOCOOL R FERROSTAR-REIHE	Universell einsetzbare biozidfreie Mikroemulsionen für die Stahl- und Gussbearbeitung, auch borfrei. Die einmalige Reinigungs- und Spülwirkung sorgt für saubere Maschinen, MAPAL getestet. Nachsatzkosten und Ausschleppverluste können bis zu 50% reduziert werden.



Kühlschmierstoffe	
ECOCOOL MODULAR SYSTEM	Modular aufgebautes KSS-System für die universelle Bearbeitung von Guss, Stahl und AL-Legierungen. Sehr sparsam durch niedrige Einsatzkonzentrationen. Bis zu 60% Einsparung möglich.
ECOCOOL S ALU	Speziell für die Zerspanung von AL, auch für kritische AERO AL-Legierungen 7025; 7050; 6082; 2024 etc., extrem schaumarm auch bei hohen Drücken, Weichwasser und VE-Wasser. Bor- und biozidfrei.
UNIFLUID 10 UNIFLUID 32	Biologisch schnell abbaubare Schneidöle auf Esterbasis. Multifunktionseller Einsatz in Werkzeugmaschinen als Schneid- und Hydrauliköle. Freigegeben von Bosch Rexroth, für alle Werkstoffe geeignet. Hohes Einsparpotenzial in der Fertigung, da Hydraulik-Leckagen die Performance nicht verändern.

Härtemedien	
THERMISOL QZS-REIHE	Wassermischbare Polymerabschreckkonzentrate zum Induktivhärten und als Alternative zu Härteölen. Verbrauchsreduzierung – verzugsarm – nicht brennbar – reduziert die Kosten.

INDUSTRIESCHMIERSTOFFE: UMFORMSCHMIERSTOFFE, KORROSIONSSCHUTZ

Die CPX Protection Technology ist die modernste Art, Oberflächen langfristig vor Korrosion zu schützen. Als Full Solid Material ist das Produkt frei von Wasser und anderen Lösungsmitteln. Die Applikation wird bei Umgebungstemperaturen durchgeführt und kommt mit den üblichen Sprühgeräten aus. Der Schutzfilm ist durch seine Thixotropie direkt nach dem Aufsprühen sofort ablaufgehemmt und tropft somit nicht nach. Auch die Trocknung des Filmes geschieht ohne zusätzliche Wärmezufuhr. Nach abgeschlossener Vernetzung ist der Wachsfilm bis 120°C stabil. Neuartige Korrosionsinhibitoren ermöglichen einen sehr langen Korrosionsschutz bei geringster Schichtstärke. So konnte gezeigt werden, dass Schichtstärken von 20-50µm schon ausreichen, um einen Korrosionsschutz von bis zu 12 Jahren zu ermöglichen. Der Film ist dabei transparent, kann aber zur Kontrolle mittels UV-Lampe sichtbar gemacht werden.

In diversen Serieneinsätzen in der Automobilindustrie und Werkstätten der Oldtimeraufbereiter hat sich diese CPX Technologie gegenüber den herkömmlichen lösemittelhaltigen oder wässrigen Systemen deutlich bewährt. Dabei wurden Verbrauchseinsparungen von bis zu 70% realisiert, bei gleichzeitiger Verbesserung des Korrosionsschutzes.

Umformschmierstoffe	
RENOFORM DSW-REIHE	Wassermischbare, mineralöl- und lösemittelfreie Umformkonzentrate mit exzellenter Wärmeabfuhr und guter Reibminderung; hinterlassen nur einen sehr dünnen Film auf den Bauteilen, so dass in den meisten Fällen auf eine Entfettung für Folgeprozesse verzichtet werden kann. Prozess- und Energiekosteneinsparung / geringe Verbrauchsmengen / Flexibilität in Anwendungskonzentrationen.

Korrosionsschutz	
ANTICORIT CPX	Ein bei Raumtemperatur mit den üblichen Sprühsystemen auftragbares Korrosionsschutzwachs vorwiegend für die Langzeitkonservierung mit 100% Wirkanteil. ANTICORIT CPX zeichnet sich durch seinen hervorragenden Korrosionsschutz bei dünnen Schichtdicken aus und ist dabei nahezu transparent.
ANTICORIT DFO- und DFW-Reihe	Dünne, hocheffektive Korrosionsschutzfilme für nasse Bauteile. Minimiert den Aufwand für die Nachbearbeitung, eine Entfernung des Films kann in vielen Fällen entfallen. Verfügbar in verschiedenen Trägermaterialien, auch lösemittelfrei gemäß EU-Verordnung.
ANTICORIT VCI Flüssigkeiten	ANTICORIT VCI Flüssigkeiten werden genau in der Menge eingesetzt, wie sie für Ihre Anforderung und Verpackung erforderlich ist. Ein flächiges Besprühen oder Tauchen der Bauteile ist nicht erforderlich, das Reinigen nach dem Entpacken ist nicht erforderlich. Verpackungsmaterialien wie PE-Folien können in Kombination mit ANTICORIT VCI Flüssigkeiten mehrfach verwendet werden.
ANTICORIT BGI 14 X	Thixotropes Korrosionsschutzöl mit VCI Wirkstoff geeignet für die Kaltanwendung. Durch die VCI Bestandteile schützt ANTICORIT BGI 14 X in geschlossenen Systemen oder Verpackungen auch bei nicht vollständig geschlossenem oder verletzten Schutzfilm.

Produkte auf Basis von
erneuerbaren Rohstoffen



Die neuen Produkte aus der PLANTO-Reihe sind biogene Schmierstoffe. Allgemein konnten bisher die sogenannten „Bioschmierstoffe“ auch aus Erdölprodukten hergestellt werden. Biogene Schmierstoffe hingegen enthalten einen sehr hohen Anteil an nachwachsenden Rohstoffen. Damit stellen sie eine Weiterentwicklung der „Bioschmierstoffe“ dar: Neben der Umweltverträglichkeit in der Anwendung wird hier auch die Rohstoffherkunft berücksichtigt.

Der Kohlenstoff-Gehalt aus nachwachsenden Rohstoffen beträgt bei Hydraulikfluiden mit dem EU Ecolabel z. B. mehr als 50 %; bei Sägekettenöl mehr als 70 %, bei Zweitakt- und Getriebeölen wiederum mehr als 50 % und bei Schmierfetten mehr als 45 %. Somit schonen PLANTO Produkte mit EU Ecolabel nicht nur fossile Ressourcen, sondern auch die Umwelt bei Leckagen durch die nachgewiesene Abbaubarkeit nach aktuellen Methoden.






PRODUKTE AUF BASIS VON ERNEUERBAREN ROHSTOFFEN

INDUSTRIESCHMIERSTOFFE



Automotive Schmierstoffe

PLANTO MOT SAE 5W-40	Super High Performance SAE Klasse 5W-40 Diesel Motorenöl. Biologisch schnell abbaubar und besonders empfohlen für die Verwendung mit alternativen Diesel Kraftstoffen.
PLANTO HYTRAC PLUS	Biologisch abbaubares Super High Performance Multifunktionsöl (UTTO) für Ackerschleppergetriebe / Hydrostaten mit und ohne nassen Bremsen.

Industrieöle



PLANTOSYN 32 HVI 46 HVI 68 HVI 	<p>Umweltschonende Hydraulik- und Umlauföle auf Basis synthetischer gesättigter Ester. Biologisch schnell abbaubar nach OECD 301 B > 60 %; hoher Verschleißschutz, gute Dichtungs- und Buntmetallverträglichkeit, ausgeprägte Oxidationsstabilität. Erfüllt die Mindestanforderungen an Hydrauliköle HEES nach DIN ISO 15380 und HVLP nach DIN 51524-3. Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel.</p> <p>Universell einsetzbar in allen mobilen und stationären Hydraulikanlagen, für die der Einsatz eines biologisch schnell abbaubaren Hydrauliköls HEES gemäß DIN ISO 15380 empfohlen wird (z. B. in der Land- und Forstwirtschaft). Dort einsetzbar, wo ungesättigte synthetische Ester versagen. Verlängerung von Wechselintervallen möglich.</p>
PLANTOSYN 3268 	<p>Umweltschonendes, hochtemperaturstabiles HVI-Mehrbereichs-Hydrauliköl auf der Basis von vollgesättigtem, synthetischem Ester (HEES), übertrifft DIN ISO 15380, biologisch schnell abbaubar nach OECD 301 B > 60 %. Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel.</p> <p>Universell einsetzbar in allen mobilen und stationären Hydraulikanlagen, für die der Einsatz eines biologisch schnell abbaubaren Hydrauliköls HEES gemäß DIN ISO 15380 empfohlen wird (z. B. in der Land- und Forstwirtschaft). Dort einsetzbar, wo ungesättigte synthetische Ester versagen. Verlängerung von Wechselintervallen möglich.</p>
PLANTOGEAR 100 S PLANTOGEAR 150 S PLANTOGEAR 220 S PLANTOGEAR 320 S PLANTOGEAR 460 S PLANTOGEAR 680 S	<p>Biologisch schnell abbaubare Hochleistungsgetriebeöle auf Basis spezieller gesättigter Ester. Extrem hohe Temperatur- und Alterungsstabilität, hoher Viskositätsindex, gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten, für tiefe Temperaturen, hohes Reinigungsvermögen durch polare Esterstrukturen, Reduzierung von Reibung, exzellenter Verschleißschutz, hohe FZG-Fresstragfähigkeit, hohe Graufleckentragfähigkeit, exzellente FE8-Performance, „Self-Cleaning Oils“. Die Öle der Reihe PLANTOGEAR S übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle CLP-E nach DIN 51517-3 in Verbindung mit DIN 51502, ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE. Die PLANTOGEAR S-Reihe ist ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel.</p> 
GEARMASTER ECO 320 (für Windkraft)	<p>Für hochbelastete Stirnrad-, Kegelrad-, Planeten- und Schneckengetriebe, vor allem in Gebieten, wo Leckagen Boden und Grund- bzw. Oberflächenwasser gefährden könnten. Für hohe und tiefe Einsatztemperaturen, hoher scherstabiler VI, können als Reinigungsfluide eingesetzt werden.</p>

Schmierfette

PLANTOGEL ECO 2 N 	<p>Biologisch schnell abbaubares Abschmierfett zur Verlustschmierung, z. B. in Wasserkraftwerken und der Landwirtschaft.</p>
PLANTOGEL ECO 2 S 	<p>Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett auf Basis von synthetischen Estern mit guten Fördereigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, z. B. in Wasserturbinen.</p>



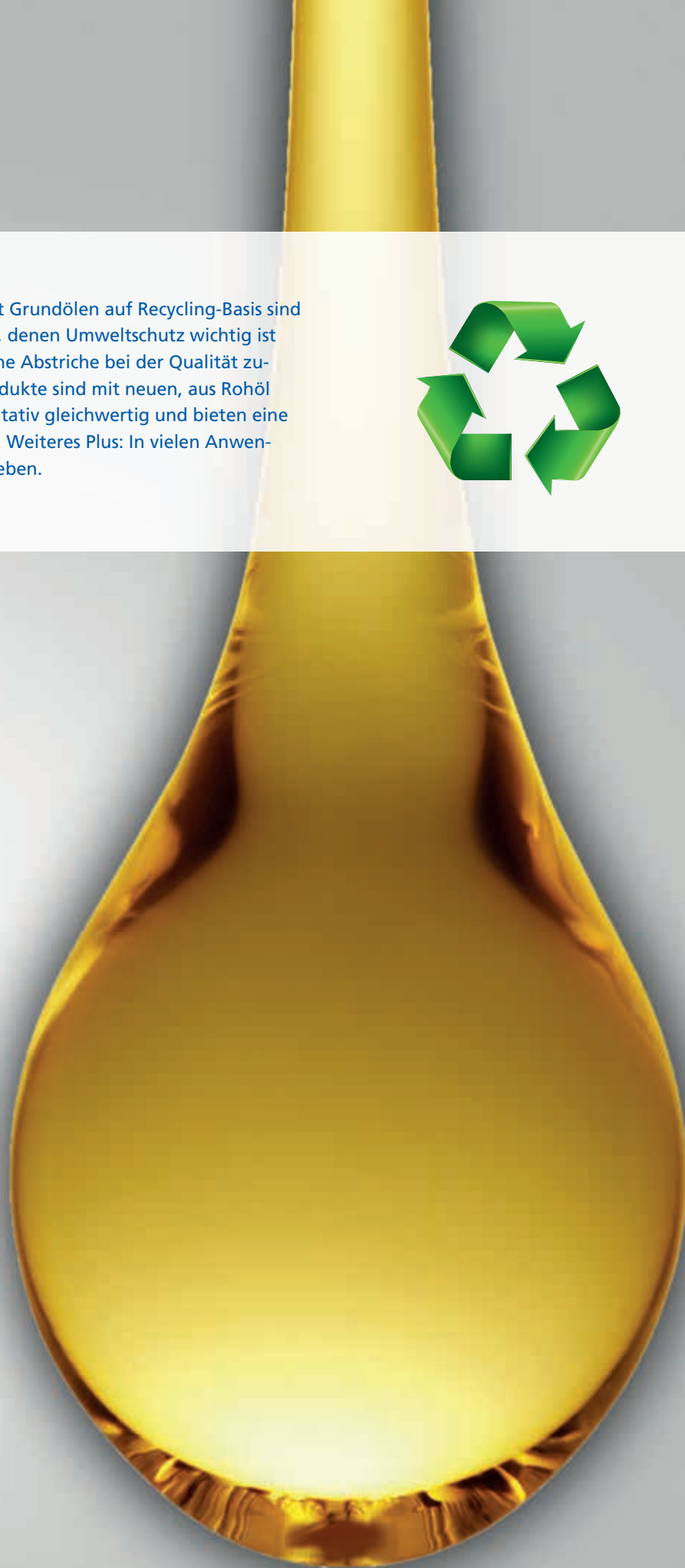
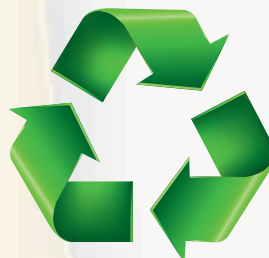
INDUSTRIESCHMIERSTOFFE

Schmierfette	
PLANTOGEL ECO 402 S 	Biologisch schnell abbaubares Schwerlastfett mit guter Salzwasserbeständigkeit und guten Fördereigenschaften zum Einsatz in Nutzfahrzeugen und im Bergbau.
PLANTOGEL ECO 1002 S 	Biologisch schnell abbaubares Schwerlastfett zur Schmierung von hochbelasteten Wälz- und Gleitlagern mit niedrigen Drehzahlen, z. B. in Zementmühlen.
Kühlschmierstoffe	
PLANTOCUT 7 SR Plus PLANTOCUT 10 SR PLANTOCUT 22 SR PLANTOCUT 40 SR	Synthetische Ester auf Basis nativer Rohstoffe, niedrige Wassergefährdung, biologisch schnell abbaubar – extrem verdampfungsarm und ölnebelarm. Hoher Flammpunkt – besserer Brand- und Explosionsschutz. Alle Produkte sind H ₃ O ₄ -kennzeichnungsfrei. Universell einsetzbar für alle Werkstoffe – für alle Bearbeitungen mit definierter und nicht definierter Schneide. Hohe Performance sorgt für reduzierte Werkzeugkosten.
UNIFLUID 10 UNIFLUID 32	Biologisch schnell abbaubare Schneidöle auf Esterbasis. Multifunktionseller Einsatz in Werkzeugmaschinen als Schneid- und Hydrauliköle. Freigegeben von Bosch Rexroth für alle Werkstoffe geeignet. Hohes Einsparpotenzial in der Fertigung, da Hydraulik-Leckagen die Performance nicht verändern.
PLANTO MIKRO 10 SR PLANTO MIKRO-UNI	Synthetische Ester auf Basis nativer Rohstoffe, niedrige Wassergefährdung, biologisch schnell abbaubar – verdampfungsarm und ölnebelarm. Universell für alle Werkstoffe, geeignet für 1 und 2-Kanalsprühsysteme.
Härtemedien	
THERMISOL QHY-REIHE	Synthetische Hochleistungshärteöle auf Esterbasis. Im Vergleich zu konventionellen Hochleistungshärteölen deutliche Verringerung der Verzugneigung durch optimale, gleichmäßige Benetzung innerhalb kürzester Zeit / Verringerung der Emission am Arbeitsplatz. Produkte auch für den Warmbadbereich erhältlich.
Umformschmierstoffe	
PLANTOFORM BSO 1002	Niedrigviskoser, synthetischer Umformschmierstoff auf Basis biologisch leicht abbaubaren Ester. Im Vergleich zu lösemittelhaltigen, rückstandsarmen Umformmedien gute Leistung, keine Kennzeichnung und keine Berücksichtigung in der Lösemittelbilanz notwendig. Hinterlässt nur einen sehr dünnen Film auf den Bauteilen, so dass in den meisten Fällen auf eine Entfettung für Folgeprozesse verzichtet werden kann.
Korrosionsschutz	
ANTICORIT SYNTH	Korrosionsschutz- und Kriechöl auf Basis nachwachsender Rohstoffe. ANTICORIT SYNTH ist vielseitig einsetzbar und löst verrostete Verbindungen mühelos.



Produkte mit Grundölen
auf Recycling-Basis

Produkte von FUCHS mit Grundölen auf Recycling-Basis sind ideal für alle Anwender, denen Umweltschutz wichtig ist und die gleichzeitig keine Abstriche bei der Qualität zulassen wollen. Diese Produkte sind mit neuen, aus Rohöl gewonnenen Ölen qualitativ gleichwertig und bieten eine überzeugende Leistung. Weiteres Plus: In vielen Anwendungen sind sie freigegeben.



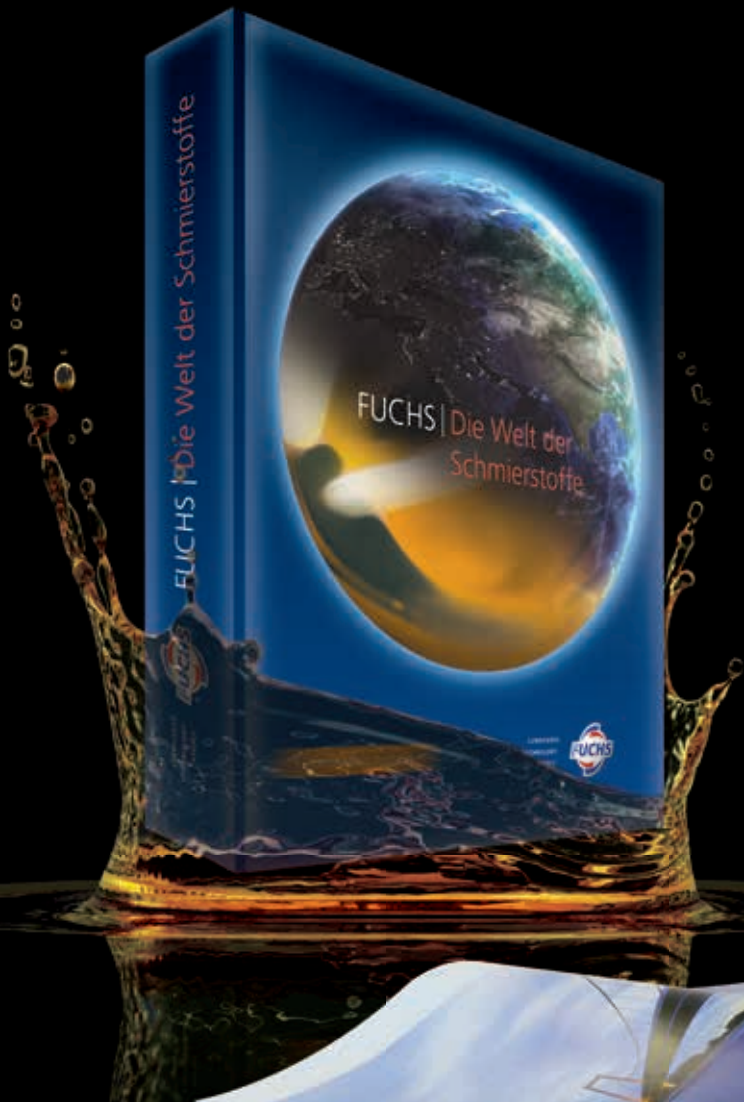
PRODUKTE MIT GRUNDÖLEN AUF RECYCLING-BASIS



INDUSTRIESCHMIERSTOFFE

Hydrauliköle	
RENOLIN Blue ZAF 46 D	Nachhaltiges Hochleistungs-EP-Hydrauliköl, zink- und aschefrei, detergierend zink- und aschefreies, detergierendes Schmieröl zur Umlauf- und Lagerschmierung für alle Anwendungen in Hydraulikanlagen. Nachhaltig durch die Verwendung von ausgesuchten Regeneraten.
RENOLIN Blue Highpress 46 DLC	Zink- und aschefreies Hochleistungs-EP-Hydrauliköl für nasslaufende Lamellenkupplungen. Exzellente Detergier- und Dispergiereigenschaften sowie sehr gutes Verschleißschutzvermögen (FZG Schadenskraftstufe 12 / Brugger 50 N/mm ²). Übertrifft die Anforderungen, welche an Hydrauliköle Typ HLPD nach DIN 51502 in Verbindung mit DIN 51524-2 gestellt werden. Nachhaltig durch die Verwendung ausgesuchter Regeneraten.
Kühlschmierstoffe	
ECOCUT 711 Blue	Nachhaltiges Hochleistungsschneidöl für schwer- und schwerstzerspanbare Werkstoffe. Zum Tiefbohren, Räumen und Gewindebearbeitung empfohlen. Universell auch für Buntmetall einsetzbar.
ECOCUT 3015 Blue	Nachhaltiges Schneid- und Schleiföl für Stahlwerkstoffe mittlerer Festigkeit, Aluminium und Buntmetalle.
ECOCUT 610 Blue	Nachhaltiges Schneidöl mit synergistisch wirkender zinkfreier EP-Additivierung, ölnebelarm. Universell einsetzbar für die Stahlbearbeitung und zum Tiefbohren und Verzahnen.
Umformschmierstoffe	
RENOFORM 96 Blue	Mineralöhlhaltiger, niedrigviskoser und vielseitig einsetzbarer Hochleistungsformschmierstoff mit ausgezeichneter Reibminderung und hohem Verschleißschutz. Nachhaltig durch die Verwendung ausgesuchter Regeneraten – Beitrag zur Reduzierung der CO ₂ -Emissionen.

UNSERE WEITEREN PRODUKTLÖSUNGEN



Die in diesem Prospekt angeführten Produkte sind nur Ausschnitte unserer entsprechenden Produktsortimente. Sollte das für Sie passende Produkt nicht dabei gewesen sein, sprechen Sie uns einfach an.

Als Spezialist für Schmierstoffe und weltgrößter unabhängiger Schmierstoff-Hersteller können wir Ihnen bestimmt mit einem geeigneten Produkt weiterhelfen. Testen Sie uns.



Schmierstoff-
Lieferprogramm



Hightech-Schmierstoffe für
PKW und Nutzfahrzeuge

FUCHS
Kompendium

Hinweis

Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf den allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen der FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GMBH in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen und entsprechen unserem heutigen Wissensstand. Die Wirkungsweise unserer Produkte ist von vielfältigen Faktoren abhängig, insbesondere vom konkreten Einsatzzweck, der Applikation der Produkte, den Betriebsbedingungen, der Bauteilvorbehandlung, eventuellem Schmutzanfall von außen etc. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich. Die Angaben in dieser Broschüre stellen allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte dar. Keinesfalls beinhalten sie hingegen eine Zusicherung von Eigenschaften oder eine Garantie für die Eignung des Produkts für den Einzelfall.

Wir empfehlen daher, vor dem Einsatz unserer Produkte mit den Ansprechpartnern der FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GMBH ein individuelles Beratungsgespräch über die Einsatzbedingungen in der Anwendung und die Leistungsmerkmale der Produkte zu führen. Dem Anwender obliegt es, die Produkte in der vorgesehenen Anwendung auf deren Funktionssicherheit zu testen und mit der gebotenen Sorgfalt einzusetzen.

Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieser Broschüre ihre Gültigkeit.

Vervielfältigungen jeder Art und Form bedürfen der vorherigen schriftlichen Genehmigung der FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GMBH.

© FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GMBH. Alle Rechte vorbehalten. Stand 12/2014

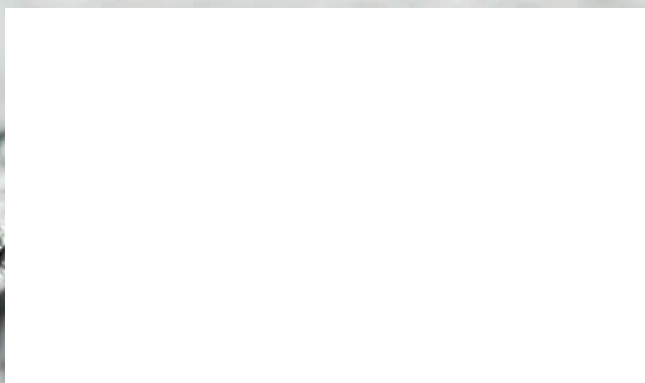
FUCHS Industrieschmierstoffe

Innovative Schmierstoffe brauchen erfahrene Beratung

Jedem Schmierstoffwechsel sollte eine umfassende Beratung zur entsprechenden Anwendung vorausgehen. Nur so kann das optimale Schmierstoff-System ausgewählt werden. Unsere erfahrenen Ingenieure geben nicht nur Hinweise zum Einsatz, sondern informieren Sie auch gerne über unser komplettes Schmierstoffsortiment.



Ihr Ansprechpartner:



FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GMBH

Friesenheimer Straße 19
68169 Mannheim
Telefon: 0621 3701-0
Telefax: 0621 3701-570
E-Mail: zentrale@fuchs-europe.de
www.fuchs-europe.de